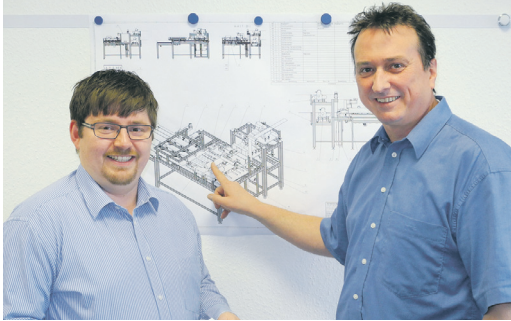




KMF in Böbingen

Seit im Jahr 2000 Gerhard Gansler die Geschäftsführung der KMF übernahm, hat die Firma sich höchst erfolgreich am Markt der Automobil- und Polsterindustrie platziert. Der Sondermaschinenbauer entwickelt



Markus Deininger (li) und Udo Wahl im Gespräch mit Wirtschaft Regional

mit höchsten Anforderungen an Konstruktion und Technik Automationslösungen, stellt aber auf der anderen Seite sein großes Know-how auch für die Lohnfertigung bereit. Wir sprachen im KMF-Werk in Böbingen mit dem Produktionsleiter Markus Deininger und dem Projektleiter Automatisierung Udo Wahl.

Welche Lösungen im Bereich Automatisierung haben Sie unlängst erarbeitet?

Wahl: Wir fertigen derzeit Sondermaschinen zur Gussbearbeitung, Aluminiumussteile werden entgratet, Gewinde werden eingebracht. Ebenso können wir automatisiert Ausfräsungen, Einschnitte und Bohrungen am Gussteil vornehmen. Außerdem bauen wir Anlagen zur Vereinzelung von Kleinteilen wie Federn, Schrauben und ähnliches. Diese Teile werden z. B. durch einen Fördertopf vereinzelt und an den dafür vorgesehenen Einheiten lagerichtig zugeführt.

Können Sie Namen nennen?

Wahl: Ganz aktuell haben wir z. B. ein Projekt für VARTA realisiert. Wir fertigten und montierten einen Teil einer Fertigungsstraße. Mit dieser Anlage werden in die kleinen Töpfe von Mikrobatterien vollautomatisiert und in einer sehr hohen Geschwindigkeit das Filterpapier und das Kathodenband eingebracht.

Wir haben eingangs gehört, Sie sind auch im Bereich Lohnfertigung stark?

Deininger: Wir arbeiten für zahlreiche Kunden in den unterschiedlichsten Branchen im Sinne der „verlängerten Werkbank“.

Das geht von der Automobilindustrie über die Optik bis hin zum Lebensmittel-handling. Wir arbeiten durch-

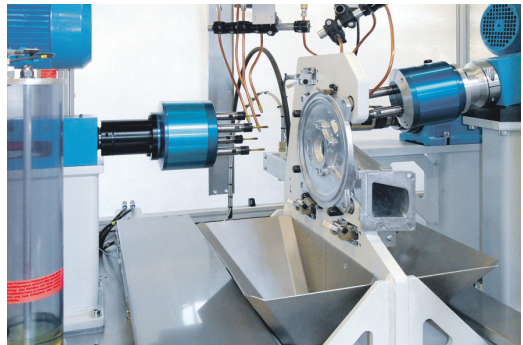
KMF Maschinenbau AG

KMF Maschinenbau AG
Porschestraße 3
73560 Böbingen a.d. Rems
Telefon 0 71 73 1 85 98-0
Telefax 0 71 73 1 85 98-40
info@kmf-maschinenbau.de
www.kmf-maschinenbau.de

gehend mit aktuellster CAD-, CAM- und ERP-Software und produzieren auf modernen 5- und 3-Achs-Bearbeitungszentren überwiegend Einzelteile.

Welche Dienstleistungen bringen Sie im Feld der Lohnfertigung?

Deininger: Wir montieren Baugruppen und komplette Anlagen, fertigen für Entwicklungsprojekte sogar nach Skizzen oder Muster, organisieren Rohmaterial, führen Wärme- und Oberflächenbehandlungen durch und vieles mehr. Unser eigener Fuhrpark, höchste Diskretion und erstklassig qualifiziertes Personal sind weitere Argumente für den reibungslosen Ablauf unserer Lohnfertigung.



Bearbeitungsmaschine für Gussteile, entwickelt und gebaut durch KMF in Böbingen.